



The World's Sixth Sense™

@-TL
e-Topographie**Laser**

Rue de la Paix, ZI du Gier
69700 GIVORS - FRANCE
Tel : 04 72 49 95 46 - Fax : 04 72 49 00 87
Email : kevin.rollant@etl-lyon.com

Pour diffusion immédiate

15 juin 2015

Contact: Ruud Heijnsman – FLIR

Tél/email +32 3665 5100 / ruud.heijnsman@flir.com

FLIR testeur d'humidité innovant par imagerie thermique

La mesure guidée par infrarouge montre immédiatement aux professionnels du bâtiment où mesurer les problèmes d'humidité

Wilsonville, OR –15 Juin, 2015 - FLIR Systems, Inc. (NASDAQ: FLIR) annonce le lancement du nouveau MR160, un testeur d'humidité pour les entrepreneurs, les plombiers, les couvreurs, les experts de l'efficacité énergétique, les inspecteurs en bâtiment, et les professionnels de l'assainissement.

Le MR160 est le premier humidimètre à être équipé d'une caméra intégrée basée sur la technologie de caméra thermique FLIR Lepton® et qui dispose d'une mesure guidée par infrarouge (IGM). Avec l'ajout de cette innovation, FLIR a mis au point le seul appareil de mesure d'humidité qui peut identifier immédiatement et efficacement les problèmes d'humidité potentiels représentés visuellement sur l'image thermique. L'utilisateur sait alors où placer les sondes sur la surface du mur, au plafond ou sur le plancher et peut ainsi quantifier rapidement les problèmes et les niveaux d'humidité.

"Le MR160 élargit notre gamme FLIR de produits Tests et Mesures et représente le huitième produit FLIR introduit basé sur notre révolutionnaire capteur thermique Lepton », déclare Andy Teich, président directeur de FLIR. "Le MR160 montre également comment nous sommes capables de créer de nouvelles catégories de produits qui rendent les appareils beaucoup plus utiles en intégrant la technologie unique des capteurs FLIR."

Portable et de conception durable le MR160 avec sa batterie interne rechargeable est un outil efficace pour tous les professionnels qui ne manqueront pas de l'intégrer à leur caisse à outils. En plus de l'imagerie thermique, le MR160 comprend une sonde sans contact pour des mesures quantitatives non destructives, ainsi qu'une sonde externe pour la lecture par contact afin de confirmer le taux d'humidité réel. Un pointeur laser intégré et un large affichage rendent le ciblage aisé. Les utilisateurs peuvent capturer et enregistrer des images et les deux mesures ensemble et facilement transférer les données vers un PC pour l'analyse et la génération de rapports en utilisant le logiciel FLIR Tools.

Proposé au prix de 599€ HT, le MR160 est disponible à partir du 15 Juin chez les distributeurs FLIR. Pour plus d'informations sur le MR160, rendez vous sur le site www.flir.com/MR160.

À propos de FLIR Systems

FLIR Systems, Inc. est un leader mondial de la conception, la fabrication et la commercialisation de systèmes de capteurs qui améliorent la perception et la connaissance. Les systèmes avancés de détection des menaces et d'imagerie thermique de FLIR sont utilisés dans de nombreuses applications d'imagerie, de thermographie et de sécurité, parmi lesquelles le contrôle aérien et terrestre, la surveillance de l'état des équipements, la recherche et le développement, le contrôle des processus de fabrication, la recherche et le sauvetage, la répression des trafics de drogue, la navigation, la sécurité dans les transports, les patrouilles frontalières et maritimes, la surveillance environnementale, et la détection des menaces chimiques, biologiques, radiologiques, nucléaires et explosives (CBRNE). Pour plus d'informations, visitez le site Internet de FLIR à l'adresse www.FLIR.com.